



Technisches Datenblatt Lock-Tile® Premium 7mm

Herstellung und Zusammensetzung

Lock-Tile® Premium wird im Spritzgussverfahren ausschließlich aus 100% reinem **Virgin PVC** hergestellt. **Lock-Tile® Premium** wird nach den höchsten Qualitätsstandards sowie den Kriterien des **ISO9001** Qualitäts-Management-Systems produziert. **Lock-Tile®** enthält keine schädlichen Weichmacher oder andere schädlichen Inhaltsstoffe und ist somit **geruchsneutral**.

Normen und Zulassungen

Lock-Tile® Premium erfüllt oder übertrifft folgende Anforderungen:
BS EN 685:1996 (Elastische homogene und heterogene PVC Bodenbeläge) und
BS EN 649:1997 (Elastische Bodenbeläge)

Nutzung

Lock-Tile® Premium ist ein schwimmend verlegbares System. Einzelne Fliesen können im Falle von Beschädigung oder Abnutzung entfernt und ersetzt werden. Diese Flexibilität verlängert die Lebensdauer des Fußbodens und verringert die Gesamtkosten erheblich.
Geschätzte Nutzungsdauer 20 Jahre +

Nachhaltigkeit

Lock-Tile® Premium ist zu **100% wiederverwertbar**.
Nach der Nutzungsdauer kann der Boden wieder zu Granulat und somit zu einem neuen Boden verarbeitet werden.

REACH Verordnung

Lock-Tile® Premium wird gemäß der REACH Verordnung **EC 1907/2006** des EU-Parlaments produziert.

Schalldämmung

Lock-Tile® Premium trägt dazu bei, eine deutliche Geräuschminderung zu erreichen.

Garantie

Bei allen Produkten aus der **Lock-Tile® Premium** Kollektion wird eine fehlerfreie Produktion versichert. Außerdem erhalten Sie **10 Jahre Garantie** auf Ihren Boden ab dem Datum der Verlegung sofern diese fachgerecht nach unserer Verlegeanleitung ausgeführt wurde.

Härte

92 Shore A

Abmessungen

Fliese: ca. 490x490mm - effektiv
Stärke: gekörnt ca. 6,5mm (ca. 8 kg/m²)
hammerschlag ca. 6,7mm (ca. 8 kg/m²)
genoppt ca. 7,3 mm (ca. 8 kg/m²)

Feuerbeständigkeit

Lock-Tile® Premium ist schwer entflammbar und erreicht die Klasse **Bfl-s1** bei Tests nach **EN13501-1:2007**

Anti-Rutsch-Eigenschaften

Rutschhemmfaktor nach **DIN 51130**
Oberfläche genoppt und gekörnt: **R9**
Oberfläche hammerschlag: **R10**

Abrieb

Der Abrieb nach **DIN 53516** beträgt durchschnittlich 85mm³ Verschleißgruppe T (< 2,0mm²/100 Umdrehungen) 16
EN 660-2:1999 (Belastbarkeit von Bodenbelägen – Bestimmung der Abriebfestigkeit)

Mechanischer Widerstand

17N/mm² nach **DIN 53516**

Belastung bei loser Verlegung*

Handhubwagen: ca. 900-1000 kg
Gabelstapler Luftbereifung: ca. 5-6 to.

Maßstabilität

BS EN 434:1994 – maximale Veränderung <0,1%

Wärmeleitfähigkeit

Wärmeleitfähigkeit nach **DIN 52614** 0,1638 W/(mk)

Beständigkeit gegen Chemikalien

Lock-Tile® Premium bietet gute Beständigkeit gegen die meistgenutzten Chemikalien nach **DIN51958**

Farbechtheit

>6 ISO 105-B02:1998

Reinigung

Wir empfehlen den Boden täglich feucht zu wischen oder mit einer Reinigungsmaschine zu reinigen. Eine Reinigungs- und Pflegeanleitung finden Sie unter www.lock-tile.de

Elektrostatistische Eigenschaften

DIN EN 1815 10 (11) Ω < Rs < 10 (14) Ω
DIN EN 1018 10 (11) Ω < Rg < 10 (14) Ω

Verlegevorbereitung

Die Fliesen mind. 12 Stunden bei mind. 18° Raumtemperatur akklimatisieren. Vorzugsweise die Pakete von der Palette nehmen.
Verlegung bei mind. 18° und max. 25°
Bei direkter Sonneneinstrahlung oder in Bereichen mit hohen dynamischen Belastungen ist eine Verklebung mit dem Untergrund notwendig.
Weitere Informationen entnehmen Sie bitte unserer Verlegeanleitung unter www.lock-tile.de

*abhängig vom Unterboden und Benutzung
Verklebung der Fliesen auch nachträglich möglich

